

**LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL ESTADO DE JALISCO  
A TRAVÉS DE LA DIRECCIÓN GENERAL DE PROGRAMAS ESTRATÉGICOS,  
LA DIRECCIÓN DE ARTICULACIÓN DE PROGRAMAS ESTRATÉGICOS  
Y LA DIRECCIÓN DE LENGUAS EXTRANJERAS:**

**CONVOCA**

A los ciudadanos/as que estén relacionados/as con la enseñanza del idioma inglés; a ser asesores externos/as especializados/as de inglés en el curso de verano para educación primaria “English Summer Camp 2019” conforme a las siguientes:

**B A S E S**

Podrán participar los candidato/as que cumplan con los requisitos de escolaridad, experiencia docente y profesional, que se estipula en la presente convocatoria y se presenten en la fecha indicada.

**DE LOS PARTICIPANTES:**

1. Ser ciudadano/a residente de los municipios de la zona Metropolitana de Guadalajara, Jalostotitlán y Puerto Vallarta.
2. Tener dominio del idioma inglés, con un mínimo B1 (Según el Marco Común Europeo de Referencia), deseable B2;
3. Contar con experiencia comprobable en la enseñanza del idioma inglés con alumnos de nivel primaria, o haber participado como docente en cursos de verano externos al servicio profesional docente.

**DEL PROCESO DE RECLUTAMIENTO Y SELECCIÓN:**

La contratación se llevará a cabo bajo el régimen fiscal de prestadores de servicios profesionales, como Asesores/as Externos/as Especializados/as de inglés, que se entiende como el personal externo al servicio profesional docente que labora frente a grupo, asesorando a alumnas y alumnos de escuelas públicas de educación primaria, con el objetivo de desarrollar en ellos habilidades de prácticas sociales del lenguaje oral y escrito del idioma inglés, a través de actividades que conllevan la producción e interpretación de diversos textos orales y escritos de naturaleza cotidiana, en donde los estudiantes serán capaces de satisfacer necesidades básicas de comunicación en diversas situaciones cotidianas, familiares y conocidas.

Los ciudadanos/as que estén interesados en participar deberán llenar el siguiente formulario:

<https://forms.gle/69exdszWrW6S73qu8>,

a más tardar el día **28 de junio** del presente año.

Una vez que reciban el correo electrónico de confirmación de registro, deberán presentarse en la fecha indicada en el mismo, en las instalaciones de la Dirección de Lenguas Extranjeras, con domicilio en Prolongación Alcalde 1351, edificio “C”, Sótano, Col. Miraflores, Guadalajara, Jalisco, C.P. 44270 con la siguiente documentación:

- Recibo de honorarios.
- Cedula de identificación fiscal (RFC).
- Copia de acta de nacimiento.
- Copia de credencial INE.

- Comprobante de domicilio, reciente y coincidir con el INE.
- Constancia de no antecedentes penales (carta de policía).
- Certificado médico de una institución pública.
- Curriculum Vitae.
- Cedula profesional, título o últimos estudios.
- 4 fotografías tamaño infantil ByN
- Copia de CURP.
- Constancia de No Sanción Administrativa.
- Número de cuenta bancaria (opcional, si quiere que se le deposite en banco)

Después de entregar los documentos, se procederá a realizar una entrevista del perfil académico del interesado/a.

Es importante mencionar que el/la ciudadano/a interesado/a deberá expedir un recibo fiscal de servicios profesionales.

**DE LA CAPACITACIÓN, FUNCIONES Y ACTIVIDADES:**

Se capacitará en el contenido a implementarse en el curso de verano en inglés, donde se les dotará de materiales y estrategias que serán aplicadas en los grupos asignados a cada Asesor Externo Especializado.

Cada AEE estará a cargo de un cierto número de alumnos, en las que impartirá sesiones diarias.

El curso-taller de verano de inglés “English Summer Camp” para educación primaria, será impartido del **15 de julio al 02 de agosto**, de lunes a viernes, con un horario de las **9:00 a 14:00 horas**, más 05 días de capacitación y cierre de curso.

Cualquier situación no prevista en la presente convocatoria, será resuelta por la Dirección de Lenguas Extranjeras, en un horario de 09:00 a 17:00 hrs, a los teléfonos: (33) 30307500 ext. 25360/25367 o al

correo: [english.summer.camp.dile@gmail.com](mailto:english.summer.camp.dile@gmail.com)

**ATENTAMENTE**

**Guadalajara, Jalisco, 17 de junio de 2019  
“2019, año de la igualdad de género en Jalisco”**

**Juan Carlos Flores Miramontes  
Secretario de Educación del Estado de Jalisco**